

UNE DOUBLE CERTIFICATION ISO POUR DES PIÈCES À HAUTE TECHNICITÉ

Conception et fabrication de pièces techniques et produits finis en moulage par injection plastique

Pour de nombreux secteurs industriels comme le médical, l'agroalimentaire, l'environnement, optique, etc.

Un partenaire stratégique dans le développement et l'innovation des dispositifs médicaux



Presse dernière génération 100 % électrique.

"Certifié ISO 9001 (qualité) et ISO 13485 (santé médicale), notre savoir-faire historique dans l'injection plastique et notre expérience dans la chimie des matériaux thermoplastiques nous amènent à être présent sur des marchés très spécifiques, souvent innovants et à haute technicité, comme la santé, l'optique ou l'agroalimentaire", explique Magali Choubert, directrice générale de Meridies Plasturgie.

UNE FORTE VALEUR AJOUTÉE

Plutôt spécialisée petites et moyennes séries, la société familiale gardoise a ainsi pour client un fabricant de tracteurs et de vendangeuses.

"Nous travaillons alors sur des matériaux à forte valeur ajoutée, soit alimentaires ou antibactériens, sur des pièces qui doivent être robustes en raison de contraintes mécaniques plutôt exigeantes, avec des grosses résistances à l'usure, aux UV et à l'abrasion, avec de bonnes tenues en température, etc."

Au-delà de l'injection de pièces techniques, Meridies Plasturgie maîtrise plusieurs techniques de parachèvement telles que la soudure par ultrason, la métrologie par laser, le surmoulage, la pose d'inserts ou encore l'impression UV qui

permet d'accélérer le processus de fabrication et d'impression. La PME basée à Nîmes réalise également des pièces esthétiques d'aspects poli-miroirs ou poli-miroirs optiques pour le marché de la moto française par exemple.

UN ACCOMPAGNEMENT COMPLET SUR LES PROJETS

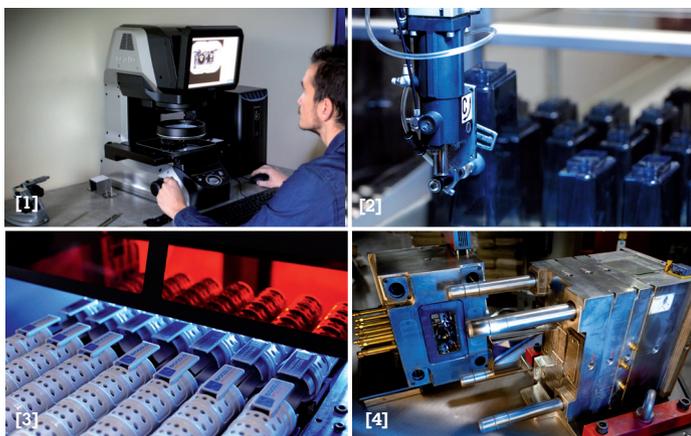
Via son bureau d'études qualifié, Meridies Plasturgie peut développer tout projet, du prototypage sur imprimante 3D grand format à la création des moules, en passant par le moulage par injection et l'assemblage en salle blanche opérationnelle ISO 8.

La société, considérée comme le deuxième transformateur européen pour certains matériaux, transforme plus de 500 tonnes de thermoplastiques par an. Avec plus de 20 ans d'expérience, elle dispose d'une expertise significative dans toutes les matières du PP au PEEK, y inclus les matières chargées comme la fibre de verre ou de carbone. Engagé depuis longtemps dans l'automatisation de ses moyens de production, la société s'inscrit dans l'industrie 4.0 avec un audit dans ce sens qui débutera en septembre 2021. ■

CONTACT

Magali CHOUBERT

ZI de Grézan
1542 chemin du Mas-de-Sorbier
30000 Nîmes
Tél. 04 66 02 92 92
mc@meridies-plasturgie.com
www.meridies-plasturgie.com



[1] Métrologie Laser Keyence. [2] Robotisation des pièces. [3] Impression UV. [4] Moule-injection-poli-miroir.

UN PARC MACHINES OPTIMISÉ ET QUASI RENOUELÉ

- **12 presses à injecter horizontales** de 20 à 50, 80, 100, 160, 280, 650, 800 tonnes de force de fermeture
- **1/3 des presses ont moins d'un an**, 1/3 des presses ont de 1 à 4 ans
- **Une immense majorité de presses Sumitomo-Demag**, une combinaison japonaise et allemande alliant grande précision, fiabilité, flexibilité et répétabilité
- **4 presses hybrides servo-moteurs électriques + hydrauliques** : 30 % moins énergivores, contrôle encore plus précis
- **4 presses 100 % électriques** : 70 % moins énergivores, contrôles ultraprécis par moteurs électriques
- **De nouveaux panneaux de contrôles** de presses permettent de suivre les dérives et de contrôler les productions de façon fine en capacité et répétabilité
- **80 % des presses sont robotisées** : pique carottes, robots 3 axes, robots 6 axes.